

Воздухоотводчик постоянного действия тип 30, Armstrong (Бельгия)

DN 15-50 мм, PN 6,9 МПа, Тр.аб. -10...+399°C, резьба/резьба, фланец/фланец

Описание

32-AV, 33-AV и 36-AV – Воздушные вентили серии 30 выполнены из ковanej стали, в которых используются те же самые свободно плавающие механизмы рычага, использующиеся в конденсатоотводчиках Армстронг. Высокая пропускная способность, давление до 69 бар. Выполняются резьбовыми, под приварку или фланцевыми.

Технические характеристики

Условный диаметр	15-50 мм
Условное давление	6,9 МПа
Рабочая температура	-10...+399 °C
Рабочее давление	0–6,9 МПа
Присоединение	резьбовое фланцевое

Материалы.

Модель	Клапан и седло	Система рычагов	Поплавок	Корпус и крышка	Прокладка
32-AV	нержавеющая сталь			ASTM A105 кованая сталь	Безасбестовая
33-AV					
36-AV					

Габаритные размеры.

Модель	Кованая сталь		
	32-AV ¹	33-AV ¹	36-AV ¹
Присоединение к трубопроводу	15-20	20-25	40-50
«А»	171	203	301
«В»	259	295	435
«ВВ» (PN100*)	300-305	343-349-355	500-505
«D»	141	154	229
«K»	32	37	54
«L»	86	98	154
«LL» (PN100*)	127-132	145-153-159	198-204
вес, кг (резьба, сварка)	14	22	74
вес, кг (фланцы PN100*)	15,8-17,8	25,0-26,0	83,2-87,2
Максимально допустимое давление (для корпуса) ²	41 бар при 38 °C 34 бар при 399 °C	69 бар при 38 °C 41 бар при 399 °C	

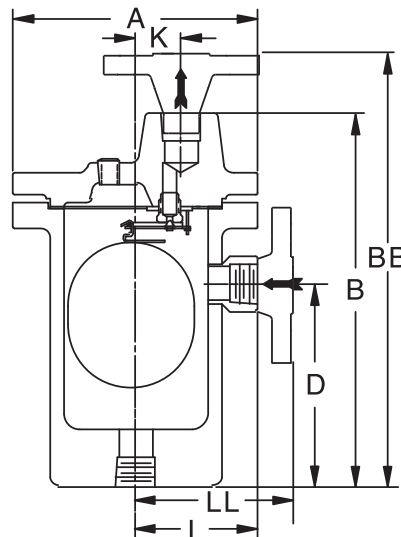
¹ Тип доступен из 316 нержавеющей стали по запросу. Размер боковых соединени, если они предусмотрены, такие же как и соединения выхода и входа. Некоторые поплавки заполнены авиационным маслом.

² Рабочее давление и температура могут быть ограничены в зависимости от выбранных фланцев.

*Другие размеры фланцев доступны по запросу.

Пример маркировки:

Armstrong 32-AV-020-3/16"-335 - воздухоотводчик Ду20, седло 3/16", фланцевый, вес поплавок 335 гр



32-AV, 33-AV и 36-AV

Примечание

Максимально допустимое рабочее давления поплавков уменьшается при температурах выше 38°C. Учтите приблизительно:

- 10%-ое уменьшение при 93°C
- 15%-ое уменьшение при 147°C
- 20%-ое уменьшение при 204°C

Но поплавок не единственный лимитирующий фактор. Если у вас применение при высоких температурах и требуется высокое давление проконсультируйтесь с инженерами компании Академия Тепла.

При работе с агрессивными газами воздухоотводчики могут быть подвержены модификации в виде обжига поплавок для противостояния водородной коррозии. Данная модификация снизит максимальное рабочее давление поплавок примерно на 50 %. За подробной информацией обращайтесь к инженерам компании.

Серия 32-AV. Максимальное рабочее давление

Отн. плотность	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65
Вес поплавка, гр	335	318	301	285	268	251	234	218
Прох. сечение (дюймы)	Максимальное рабочее давление, бар							
5/16"	2,8	2,7	2,6	2,4	2,3	2,1	2,0	1,9
1/4"	4,7	4,4	4,2	4,0	3,7	3,5	3,3	3,0
3/16"	10,3	9,8	9,3	8,8	8,2	7,7	7,2	6,7
5/32"	18,0	17,0	16,0	15,0	14,0	13,0	12,0	12,0
1/8"	30,0	29,0	27,0	26,0	24,0	23,0	21,0	20,0
7/64"	39,0	37,0	35,0	33,0	31,0	29,0	27,0	25,0
#38	41,0	41,0	41,0	41,0	39,0	36,0	34,0	31,0
5/64"	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0

Серия 33-AV Максимальное рабочее давление

Отн. плотность	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60
Вес поплавка, гр	423	402	381	360	339	318	296	275	254
Прох. сечение (дюймы)	Максимальное рабочее давление, бар								
1/2"	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,9
3/8"	3,1	3,0	2,8	2,7	2,5	2,3	2,2	2,0	1,9
5/16"	5,0	4,7	4,5	4,2	4,0	3,8	3,5	3,3	3,0
9/32"	6,6	6,3	6,0	5,6	5,3	5,0	4,7	4,3	4,0
1/4"	9,9	9,4	8,9	8,5	8,0	7,5	7,0	6,5	6,0
7/32"	14,0	13,0	13,0	12,0	11,0	10,7	10,0	9,3	8,6
3/16"	21,0	20,0	19,0	18,0	17,0	16,0	15,0	14,0	13,0
5/32"	33,0	32,0	30,0	28,0	27,0	25,0	24,0	22,0	20,0
1/8"	62,0	62,0	61,0	58,0	54,0	51,0	48,0	44,0	41,0
7/64"	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	61,0	57,0	52,0

Серия 36-AV Максимальное рабочее давление

Отн. плотность	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	0,40
Вес поплавка, гр	2 084	1 979	1 875	1 771	1 667	1 563	1 459	1 354	1 250	1 146	1 042	938	833
Прох. сечение (дюймы)	Максимальное рабочее давление, бар												
1 1/16"	1,5	1,5	1,4	1,3	1,2	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,62
7/8"	2,4	2,3	2,2	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0
3/4"	3,5	3,3	3,1	3,0	2,8	2,6	2,4	2,3	2,1	1,9	1,8	1,6	1,4
5/8"	5,3	5,0	4,8	4,5	4,3	4,0	3,7	3,5	3,2	2,9	2,7	2,4	2,2
9/16"	7,0	6,7	6,3	6,0	5,6	5,3	4,9	4,6	4,2	3,9	3,6	3,2	3,9
1/2"	10,2	9,7	9,2	8,7	8,2	7,7	7,2	6,7	6,2	5,6	5,1	4,6	4,1
7/16"	14,0	14,0	13,0	12,0	12,0	11,0	10,2	9,5	8,7	8,0	7,3	6,6	5,9
3/8"	23,0	22,0	21,0	19,0	18,0	17,0	16,0	15,0	14,0	13,0	12,0	10,4	9,3
11/32"	30,0	29,0	27,0	26,0	24,0	23,0	21,0	20,0	18,0	17,0	15,0	14,0	12,0
5/16"	39,0	37,0	35,0	33,0	31,0	29,0	27,0	26,0	24,0	17,0	17,0	17,0	16,0
9/32"	51,0	49,0	46,0	44,0	41,0	39,0	36,0	33,0	31,0	17,0	17,0	17,0	17,0
1/4"	69,0	69,0	67,0	64,0	60,0	56,0	53,0	49,0	45,0	17,0	17,0	17,0	17,0
7/32"	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	64,0	17,0	17,0	17,0	17,0
3/16"	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	17,0	17,0	17,0	17,0

* Если значение плотности попадает между значений, указанных в таблице, используйте ближайшее наименьшее значение: например, если фактическая плотность 0,73, то используйте 0,70